令和２年度　（２０２０年度）熊本県地域未来投資促進事業（くまもと県南フードバレー地域農産物活用拠点強化事業）における穀物焙炒加工機材導入工事

仕様書

令和２年７月１３日

１．業務名称　令和２年度（２０２０年度）熊本県地域未来投資促進事業（くまもと県南フードバレー地域農産物活用拠点強化事業）における穀物焙炒加工機材導入工事

２．履行場所　熊本県八代市新港町 2-3-4　西田精麦株式会社 食品工場

３．履行期間　添付の工程表を目途に、別途当社との協議による

４．対象施設　添付の図面を参照

５．支払方法　当社との協議による

６．業務基本事項

業務の実施に関し、受注者は次の事項を遵守し、誠意をもって業務を遂行すること。

①　関係法令等の遵守及び手続等

建築基準法、労働安全衛生法その他関係法令を遵守して業務を行うとともに業務に関連して必要な官公署などへの諸手続きは、速やかに受注者が行うものであり、これに要する経費は受注者の負担とする。

②　現場の管理

(ア)受注者は、業務の着手に先立ち点検業務に必要な資格を有する者を業務担当者とし、その中から業務を総合的に把握し調整・連絡をする者を選任する。

(イ)受注者は、業務責任者を設け、作業現場の安全衛生に関する管理について責任を負い関係法令に従って業務を行うこと。

(ウ)工場棟内の作業等については、当社と十分に協議し、安全確保に努めること。

(エ)また、第３者へ損害を与えたり、造営物に支障を及ぼさないよう留意すること。万一損害をきたした場合は、当社に報告を行い、受注者において処理解決に当たること。

(オ)作業に際しては、ヘルメット、安全靴着用を受注者の負担で準備し、着用すること。また、土足禁止の場所においては上靴を着用すること。

③　本委託業務等に疑義が生じたときは、当社との協議によるものとする。

７．入札対象機材及び工事

① 入札対象機材

品名及び仕様や数量については添付の『入札対象機材一覧』を参照

② 入札対象工事

工種及び種目や規格については添付の『入札対象工事一覧』を参照

③ 作業日程等　当社との協議によるものとする。

業務は原則として平日の８時から１７時の間に行うものとする。

④ 設置工事及び点検に必要な機材等

設置工事及び点検に必要な工具、計測器、高所作業の機材は、設備機器に付属しているものを除き受注者の負担とする。清掃に必要な資機材、装備についても、受注者の負担とする。一部当社で保有する機材の貸し出しについては、当社との協議による。

⑤ 養生、後片付け及び復旧

作業に当たっては、機器等を損傷または支障を及ぼさないよう事前に必要養生を行い、作業が終了したときは撤去し、必要に応じ建築物の床、機器等を清掃すること。また、作業終了後は、機器類の電源投入、電圧、スイッチ類の正常位置、機器の収納状態及び保護装置等を再確認し、必ず元の機能に復旧する。

⑥ 緊急対策

委託期間中は、当社からの緊急（夜間を含む）呼出しに対応し、応急処理する。

⑦ 調査

契約後速やかに施設の設備の概要を把握し、当社と作業日程等の調整を行い、業務実施計画書を作成し、担当者に提出すること。

８．報告書及びその他提出書類

① 業務計画書

当社に２部提出すること。

② 業務委託料内訳書

当社に２部提出すること。

③ 作業予定表

当社に２部提出すること。

④ 作業結果報告書

当社に２部提出すること。

⑤ 作業写真

作業写真は、点検状況（点検中、点検後）の写真撮影を行い、報告書提出時に２部（ネガ共）提出すること。なお、デジタルカメラを使用する場合は、ネガの代わりに記録媒体(ＣＤ－Ｒ等)で提出すること。

入札対象機材一覧(1/2)

	品目及び仕様	数量	単位	備考
	ハトムギ焙煎・膨化設備 **回分式流動層乾燥機** **型式：FB-15もしくはこれと同等のもの**			
	【内訳】			
1	回分式流動層乾燥機(高温仕様)	1	式	
	型式：F-15もしくはこれと同等のもの			
	材質：接物部SUS304#バフ240/その他SS+塗装			
	公称流動面積：1.5㎡(材料120kg/Batch)			
	熱風条件：300℃×3.0m/s			
	Batch Cycle：30分/Batch、2Batch/h			
	乾燥機付帯機器			
	原料ホッパ(水張300L、下部200Aバタ弁付)			
	吹込ファン(インバータ、サイレンサ付)			屋外設置
	ダクトバーナユニット			屋外設置
	中性能フィルタユニット(高温用)			
	集塵装置(サイクロン　Φ1100×2本)			屋外設置
	排気ファン(インバータ、サイレンサ付)			屋外設置
	機器間ダクト(吸気・中間・排気・循環)			屋内/外設置
2	冷却装置	1	式	
1)	クッションホッパ(ボウルフィーダ)			
	型式：BDF-Φ70Sもしくはこれと同等のもの			
	材質：接物部SU304/その他+塗装			
2)	振動冷却コンベヤ(バイブロリフト)			
	型式：YULPF-15010SWもしくはこれと同等のもの			
	材質：接物部SUS304/その他SS+塗装			
	冷却機付帯機器			
	脱気ブロワ			
	脱気ダクト			
3	操作盤及び電気計装品	1	式	
	(一般構造屋内自立型、タッチパネル付)			
	【注記】			
1	以上に加え、工事関連費用(設置予定場所までの輸送費、工事SV派遣費等)、エンジニアリング諸経費(図面作成費を含むエンジニアリング費、現地試運転費等)、その他かかる諸経費を含む金額を入札すること。			
2	以下の費用については別途入札を行う。			
1)	土木・建屋工事関連一切			
2)	現地荷下ろし、搬入、据付工事、配管工事、保温工事、電気2次配線工事 ※建屋貫通及び仕舞工事、ダクトの現合溶接、サポート等含む			
3)	ユーティリティ設備			
4)	各種ユーティリティ配管工事(LPG配管、圧空配管、冷却水配管、電気1次配線工事等)			
5)	原料ホッパへの供給機並びに製品排出部取合点以降の機器設計・調達			
6)	メンテナンスステージ及び架台			
7)	その他記載無き事項一切			

入札対象機材一覧(2/2)

	品目及び仕様	数量	単位	備考
	アルファ化ドラム設備設置に付帯する部品			
1	製麹ドラム制御盤	1	式	
	自立型(新規製作品)			
	タッチパネル式自動制御			
2	製麹ドラム本体整備に付帯する手配品			
	ドラム回転駆動ギヤモーター	1	台	
	共通ベース(SUS304)	1	式	
	各種温度センサー、自動弁、消耗部品	1	式	
	乾燥用プレートヒーター及び付帯部品	1	式	
	エアーコンプレッサー(加湿用)オイルレス	1	台	
	【注記】			
1	上記に加え、入札者社内における整備費(整備費、出荷前空運転調整費、分解梱包出荷費、材工を含む二次側電気工事費等)と諸費用(設計費、設置場所までの梱包運送費、諸経費)を含む金額を入札すること。			
2	以下の費用については別途入札を行う。			
1)	本体ドラム及び製麹室パネル			
2)	配置計画を含むプラントエンジニアリング費			
3)	搬入開口含む建屋工事			
4)	機器搬入据付工事			
5)	一次ユーティリティー工事			
6)	現地工事SV費			
7)	運転立会費			
8)	前後工程機器一式			
9)	その他記載無き事項一切			

入札対象工事一覧(1/4)

	工種又は種目	規格	数量	単位
1	**アルファ化ドラム プレハブパネル設置工事**			
1)	プレハブパネル組立			
	W3,299×D2,630×CH3,460(架台H130)		1	式
	仕様			
	内：SUS304 外：カラー鋼板、パネル厚：40t,			
	芯材：硬質プリウレタンフォーム			
	アルミ巾木レール、庫内灯×4ヶ(LED)			
	丸穴部仕舞部材　SUS円板		2	組
2)	建具取付調整			
	片引き防熱スライド扉　W1,400×H2,400		1	組
	内：SUS304 外：カラー鋼板、樹脂枠、3方枠、ズレゴム			
	上記に加え、その他諸経費を含む金額を入札すること。			

入札対象工事一覧(2/4)

	工種又は種目	規格	数量	単位
2	**アルファ化・発芽室壁開口工事**			
1)	直接仮設工事			
	床養生（壁より2m部分）	養生シート・養生ベニヤ	54	㎡
	整理清掃	竣工清掃を含む	151	㎡
	高所作業車	h=4.0m　回送費含む	2	基
	ボード類廃棄物処分	運搬費共	1	式
	コンクリート殻収集運搬処分	750kg程度	1	式
2)	壁開口工事			
	既設ステンレス壁板1.0mm取外し		54	㎡
	PB9.5mm+化粧ケイカル板6mm ケイカル板8mm取外し	軽鉄下地共	54	㎡
	取外し材運搬		1	式
	巾木コンクリート壁開口	t=140　h=200	11.2	m
	床取合いカッター切断		22.4	m
	床差筋アンカー取外し	30～40本程度	1	式
	粉塵対策	送風機等	1	式
3)	修繕工事			
	床コンクリート廻り左官補修	差筋跡等	12	m
	天井開口部分修繕	w=140程度 PB9.5+化粧ケイカル	11.2	m
	壁開口部分修繕	w=140程度 PB9.5+化粧ケイカル	20	m
	取合いコーキング		62.4	m
	床開口部 塗床補修	w=250程度	11.2	m
	上記に加え、その他諸経費を含む金額を入札すること。			

入札対象工事一覧(3/4)

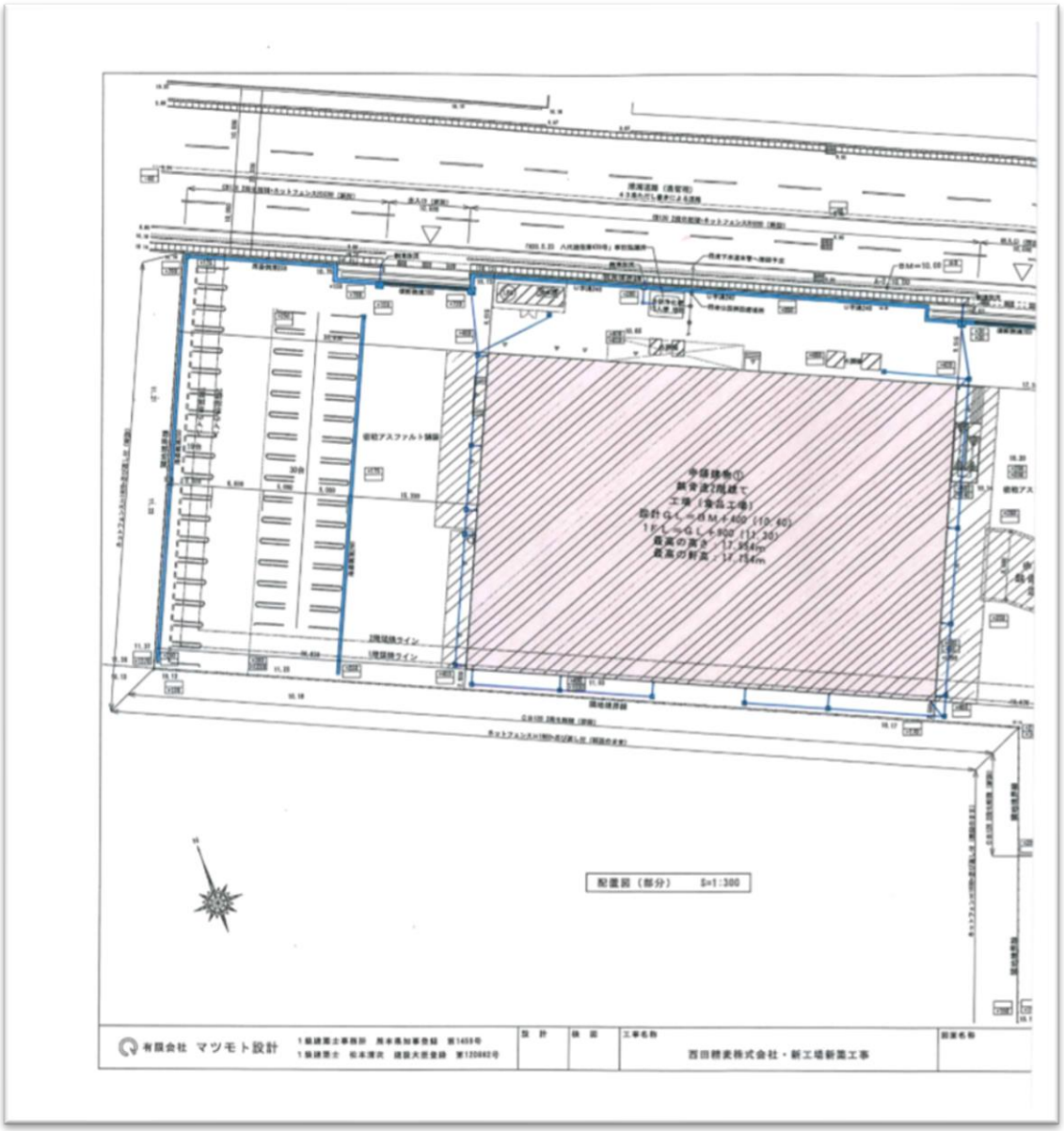
	工種又は種目	規格	数量	単位
3	**薫麦ドラム ロータリー流動焙炒装置据付工事**			
1)	荷下ろし（仮置き）搬入		4	日
2)	据え付け工事		36	日
	上記に加え、その他諸経費を含む金額を入札すること。			
	【注記】			
	1),2)の対象機材については、添付の『入札対象機材一覧』を参照			

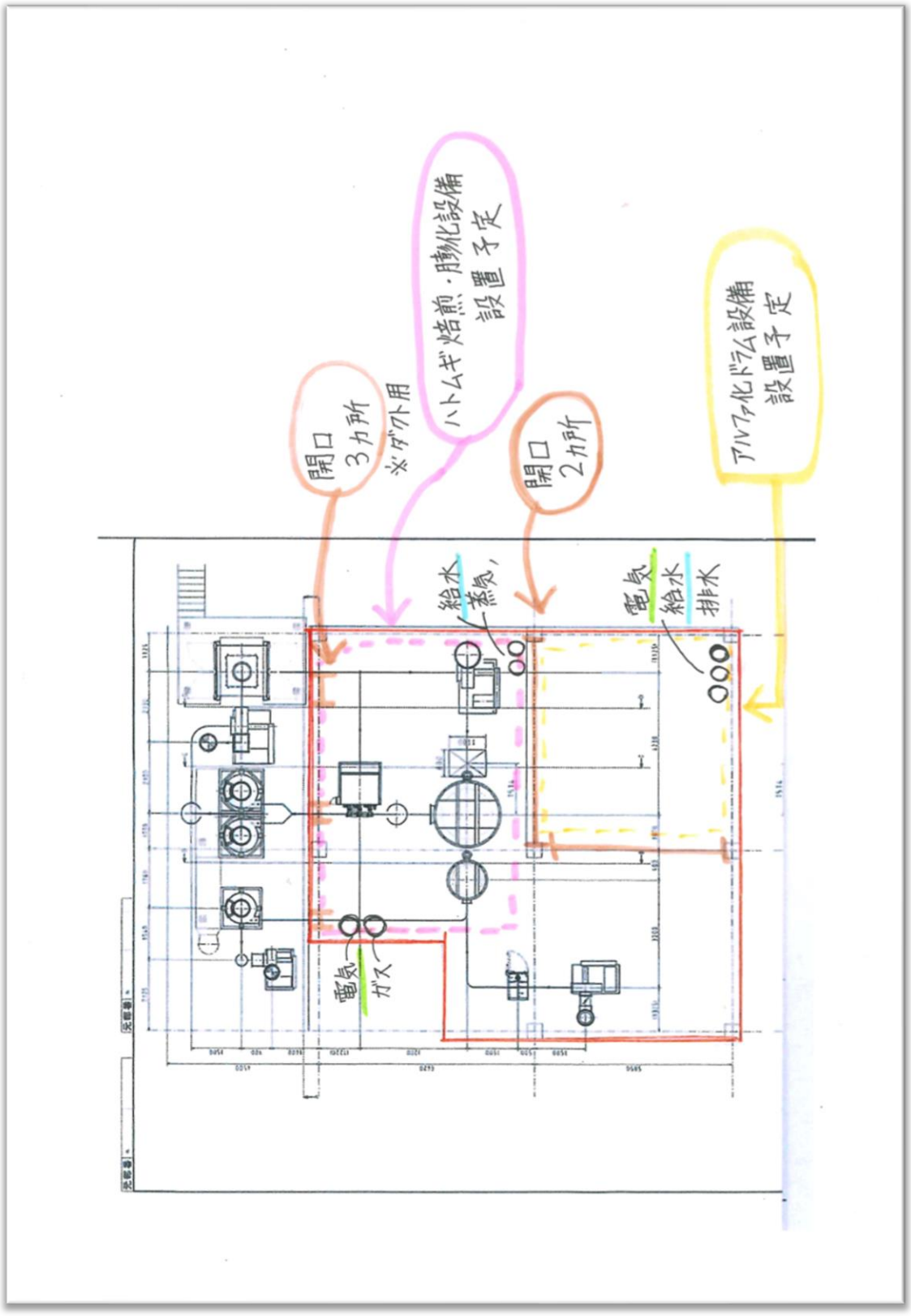
入札対象工事一覧(4/4)

	工種又は種目	規格	数量	単位
4	**焙炒機付帯設備工事**			
1)	給水設備工事	給水UT含む		
2)	排水設備工事			
3)	蒸気設備工事	保温含む		
4)	LPガス設備工事			
5)	ダクト配管工事			
6)	電気設備工事			
	上記に加え、その他諸経費を含む金額を入札すること。			

工程表

				進捗	令和2年7月			令和2年8月			令和2年9月			令和2年10月			令和2年11月			令和2年12月			令和3年1月			令和3年2月			令和3年3月			令和3年4月		
					上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬	上旬	中旬	下旬
1	公募・入札	予	7月中旬																														
		実																															
2	アルファ化ドラム・流動焙煎機発注	予	8月上旬																														
		実																															
3	ユーティリティ等周辺機器の調整・確定	予	10月上旬																														
		実																															
4	機材の制作完了	予	2月上旬																														
		実																															
5	機材の据付工事	予	2月下旬																														
		実																															
6	試運転	予	3月上旬																														
		実																															
7	事業完了	予	3月中旬																														
		実																															
8	本稼働開始	予	4月上旬																														
		実																															


配置図（部分）　S=1:300
有限会社 マツモト設計
西田精麦株式会社・新工場新築工事


開口
3カ所
※ダクト用
ハトムギ焙煎・脱脂化設備
設置予定
開口
2カ所
アルファ化ドラム設備
設置予定
給水
蒸気
電気
給水
排水
電気
ガス